

# **Kokereifachtagung 2000, 04./05. Mai**

## **Inhalt**

**L. Nelles**

Eröffnung

**H. Baer, H. Opdenwinkel, H. Stoppa, W. Weinberg, P. Arendt, H. Kühl, H.J. Hammermann**  
Koksausbringen bei modernen Hochleistungsbatterien

**P. Arendt, H. Kühl, F. Huhn, J. Strunk, H. Stoppa, G. Louis**  
Crack-Reaktionen im Koksofen und ihre Bedeutung für die Koksqualität

**B. Wernhöner, Th. Klein, J. Spitz, K.Hofherr, J. Giertz, F. Huhn**  
Einzeikammerdruckregelung PROven - Betriebserfahrungen auf der Kokerei  
August Thyssen

**R. Schumacher, M. Merhof, M. Heyer**  
Anheizen von konventionellen Koksofenbatterien mit Standard-Industriebrennern

**O. Brettschneider, G. Wozny, J. Mayer, H. Thielert**  
Absorbensrückgewinnung mit Hilfe von selektiven Umkehr-Osmosemembranen am  
Beispiel der chemischen Absorption von H<sub>2</sub>S in wässriger Ammoniaklösung

**M. Hein, L. Armbruster, F. Huhn**  
Umweltaspekte beim Nasslöschen

**H. Toll, I. Köhler, L. Nelles**  
Das CSQ-Kokslöschverfahren

**W. Pesy, R. Liebisch**  
Erfassung, Analyse und Bewertung von Druckkraftverkäufen mittels  
Mustererkennung und statistischen Heuristiken

**F. Bigalla, P. Linke, R. Peek, J. Strunk, H.D. Engelmann**  
Einführung eines Expertensystems für die Betriebsführung der  
Kohlenwertstoffanlagen der Kokerei Prosper

**P. Liszio, K.-P. Leuchtmann, A. Wertmann, H. Thielert**  
Betriebsergebnisse und Erfahrungen aus dem Automatisierungsmodell  
GasControl am Beispiel der Kokereigasentschwefelungen der Kokereien  
August Thyssen und Taranto Phase 111

**F. Florack**  
Schlusswort