

Kokereifachtagung 1984, 24./25. Mai

Inhalt

G.NASHAN

Vorwort

H. SCHMIDT-BALVE und U. PRÜSER

Prozeßleitsystem für eine Kokereianlage

D. BREIDENBACH

Erste Betriebserfahrungen mit einem neuartigen System zur trockenen Kokskühlung

H. DÜRSELEN und W. FAUST

Überlegungen zur Entwicklung dichter Koksofentüren

J. F. MECKEL und C. FLOCKENHAUS

Umwandlungsverfahren für Koksofengas

D. STAHLHERM

Betriebserfahrungen mit dem neuen Vierzugofen auf der Kokerei Scholven

H. DUNGS

Betriebserfahrungen mit einer neuen koksseitigen Entstaubung

W. WÜNNENBERG, D. GEORGE, D. HABERMEHL und W. ROHDE

Umsetzung von ungereinigtem Koksofengas zu Synthese- oder Reduktionsgas durch partielle Oxidation im Schwingrohr

K. L. SCHMID

Schlusswort